PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-155692

(43)Date of publication of application: 15.07.1986

(51)Int.Cl.

F04C 29/02 // F04B 39/16

(21)Application number: 59-277571

(71)Applicant: MATSUSHITA REFRIG CO

(22)Date of filing:

27.12.1984

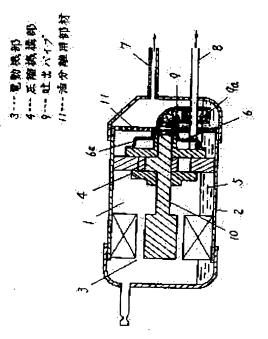
(72)Inventor: HONDA YOSHIAKI

(54) ROTARY COMPRESSOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent an inflow of oil to inside a refrigerant circuit and reduce a level of noise, by providing an oil separating member, formed by a porous metal, to be arranged in the vicinity of the delivery hole of a delivery cover and displaying an effect of separating the oil from refrigerant delivery gas and damping its pressure pulsation.

CONSTITUTION: A delivery cover 6 arranges in the vicinity of its delivery hole 6a a circular shaped oil separating member (metal wool) 11 formed by a porous metal. The metal wool 11, being constituted by a metallic material having numberless independent holes (not shown in the drawing), separates an oil drip and only oil even from a refrigerant of oil mist state to be absorbed to said holes, and a compressor, returning lubricating oil 5 by its dead weight to an oil layer in an enclosed casing 2, prevents an inflow of the lubricating oil in a large quantity in a refrigerant delivery pipe 7. In this way, the compressor, enabling a flow of the lubricating oil to a



refrigerant circuit to be prevented, can both display the essential refrigerating power and reduce the pressure pulsation with no decrease of heat radiating power of a condenser.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]
[Date of extinction of right]

19 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61 - 155692

@Int.Cl.1

砂出

顋

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)7月15日

F 04 C 29/02 # F 04 B 39/16 E-8210-3H B-6649-3H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

砂発明の名称 回転式圧縮機

②特 願 昭59-277571

❷出 願 昭59(1984)12月27日

⑩発明者 本多 芳昭

東大阪市高井田本通3丁目22番地 松下冷機株式会社内

東大阪市高井田本通3丁目22番地

⑩代 理 人 弁理士 中尾 敏男 外1名

松下冷機株式会社

明 細 1

1、発明の名称

回転式圧縮機

2、特許請求の範囲

電動機部、圧縮機構部、潤滑油を収納した密閉ケーシングと、前配圧縮機構部の冷媒吐出カバーの吐出孔と密閉ケーシングの吐出パイプとの間に 多孔質性金属の油分離用部材を備えて成る回転式 圧縮機。

3、発明の静細な説明

産業上の利用分野

本発明は冷蔵庫等の冷凍装置に用いられる回転 式圧縮機に関する。

従来の技術

従来の回転式圧縮機を第3図を参考に説明すると、1は回転式圧縮機の本体であり密閉ケーシング2の内部に電動機能3、圧縮機構部4を収納し、 両滑油5を封入して構成されている。ここで電動 機部3、及び圧縮機構部4の詳細については、本 従来例の問題点を説明する上で特に関係がなく又、 その一般構造については周知の事項であるのでとこでは割愛して、本従来例の問題点に関連する事項のみにつき説明を行なり。8は圧縮機構部4にて圧縮された冷媒ガスを一時滞留させ冷媒ガスの圧脈動を減少させる為の吐出カバー6でありその財面に冷媒吐出口8aを有している。7は冷媒を検密示せず)の供給する吐出パイプであり、ス次の8は前配冷媒回路からの戻りパイプである。次に8は給加管であり、その内部には給加スブリンク8aが収納されており、給加スブリンク8aの一端は、クランクシャフト10に連結されている。

このような従来の構成では、電動機部3が回転を開始すると、両滑油5は給油スプリング9 aのラセン構を伝って、圧縮機構部4に供給され、その内の一部は吐出カバー6の冷媒吐出孔6 a より、冷媒とともに密閉ケーシング2内へ吐出される。冷媒吐出孔6 a を通過する冷媒ガスの流速は、冷媒吐出孔6 a の小さい為に非常に大きく、ここで

発明が解決しようとする問題点

属骨曲5の一部は抽商の状態であるが殆んどはオ イルミスト(器状のオイル、以後オイルミストと 称する。)となって吐出されている。潤滑油 6 が 冷模吐出パイプでより冷模回路へ流入すると液冷 媒にオイルが退入し、脱縮器内の液相部分が増大 する為、有効放熱部分が減少し、凝縮器の放熱効 率が著るしく劣化する事となる。又、気相部分で は巣縮器の管内面に潤滑油 5 が付着して熱伝導率 が低下し、この部分でも放熱効率の劣化が生じる。 この結果、鉄縮區度が上昇し、これに伴ない高圧 **胃圧力が異常に高くなり、回転式圧縮根1に過大** な負荷がかかる事になり正常な冷鉄運転を継続出 来なくなる。又は栗脇器の放熱効率が劣化する為、 回転式圧縮機1が本来有している冷康能力を充分 引き出すことが出来ず、冷却能力の低下という事 題も招来することとなる。

従来例では上記の様に種々の問題点を有しているわけであるが、肩骨油5が、冷媒吐出パイプァ に流入し易いという構造上の欠点としては

(1) 冷媒吐出パイプで付近のオイルミスト機度

回路へ供給されるものである。

寒 舶 例

以下に本発明の一実施例について第1図,第2 図を参考に説明する。

1 は回転式圧縮機本体、2 は密閉ケーシング、3 は電動機部、4 は圧縮機構部、5 は潤滑油、6 は吐出カバー、7 は冷健吐出パイプ、8 は戻りパイプ、9 は給油管、9 4 は給油スプリング、1 ○ はクランクシャフトで以上は第1図に示す従来例の構成と同じものであるので、同一のものについては、その詳細な説明を省略する。

従来例と異なる点は、吐出カバー 8 の吐出孔 8a 近傍にメタルウール1 1 を配設していることと、 肘配メタルウール1 1 は円形状をしていることで ある。

以上の構成において動作を説明する。 潤滑油 6 は従来例と同様に給油スプリング 9 a よ り、吸い 上げられ、圧縮機構部 4 から 順次冷媒ガスと共に 吐出カバー 6 内に流入され、冷棋吐出孔 6 a よ り 吐出されるがメタルウール 1 1 が配設されており、 が高い。

(2) 密閉ケーシング内面に付着した個滑油が冷 葉ガス焼に誘引され冷媒吐出バイブ内に流入す る。

の2項が上げられる。

本発明は上記従来例の欠点に減み、冷葉回路内への両滑油の流入を阻止し、鉄縮器の放射効率に 悪影響を与えない回転式圧縮機を提供するもので ある。

問題点を解決するための手段

本発明は上記問題点に鑑み、圧縮機構部の先端 にある吐出カバーの吐出孔近傍に、多孔質性金属 で形成した油分離用部材(以下メタルウールと称 す。)を配数するものである。

作'用

本発明は上記した構成化より冷媒吐出孔より吐出された冷媒と冷媒吐出孔付近のオイルミストはメタルウールに吸収され、オイルは密閉ケーシング内の下層部の調滑抽面に落下し、冷媒は、メタルウールを軽て、冷媒吐出パイブから顧次、冷媒

前記メタルウール11とは無数の独立した孔11a を有した金銭物質で構成されており、抽商及びオイルミスト状の冷媒もオイル分だけ分離され、孔 11aに吸収され、潤滑油5は自重により、密閉ケーシング2の潤滑油5の抽層に戻る鳥、冷鮮吐出バイブで内には潤滑油5が多量に成入することはない。

以上の説明から明らかな様に、吐出カバーの吐出孔近傍に配設したメタルウールにより、腐骨油は吸収される為、冷葉吐出パイプへのオイルミストの浸入がなくなる。又、メタルウールに吸収された飼育油は自重で元の飼育油が位置する油面層にもどり正常なオイル循環をするものである。

以上説明の如く本実施例では、冷様回路への間滑油の流れを紡止出来る為、桑縮器の放射能力を低下することがなく、回転式圧縮機が有する本来の冷凍能力を発揮させることが可能、又、吐出カバーの吐出孔近傍にメタルウールを配設することで冷疎ガスを多目的に衝突させ、圧脈動を減少させる効果も有している。

発明の効果

以上の様に本発明は、吐出カバーの吐出孔近傍に潤滑油を吸収出来る物体、寸なわち、多孔質のメタルウールを配設し、冷雄吐出ガスの油分雕と吐出ガスの圧緩動の破疫効果を有している。よって吐出された潤滑油が直接冷雄吐出バイブ内へ、流入することが防止出来ると共に、副たりな効果として、回転式圧縮機の最音低下も期待出来る。この結果、従来間蠖となっていた緩縮器内への潤滑油流入を原因とする話問題を解決することが、可能で実用上の効果大なるものである。

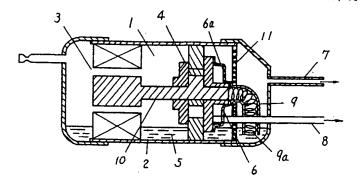
4、図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す回転式圧縮機の の断面図、第2図は他分離用部材の正面図、第3 図は従来例の回転式圧縮機の断面図である。

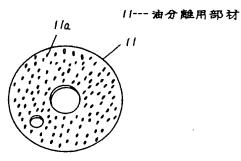
2……密閉ケーシング、3……電動機部、4… …圧縮機構部、5……飼滑油、6……吐出カバー、 8 a……吐出孔、7……冷鉄吐出パイプ、8…… 戻りパイプ、9……給油管、10……クランクシャフト、11……油分離用部材(メタルウール)。

第 1 図

3---電動機部 4--- 圧縮機構部 9--- 吐出パイプ //---油分離用部材



第 2 🗵



割 3 肉

